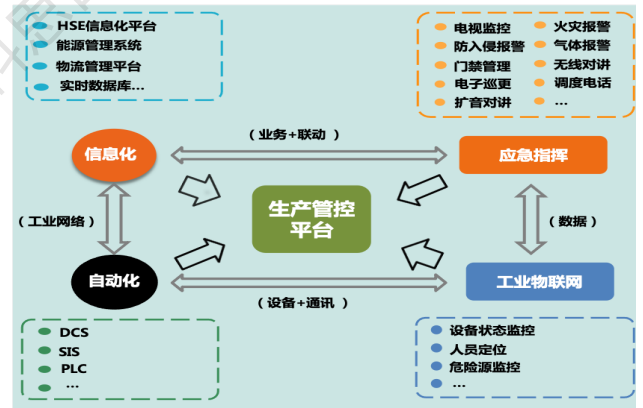


智能工厂 生产集中管控平台

结合实施“中国制造2025”和“互联网+”，以生产设备设施为基础，以计划调度为核心，以物流流、人员流、能源流、价值流为主线，以安全、环保、质量、工艺、成本为保障，以数据流为载体，构建覆盖全员、全过程、全方位的生产集中管控平台。平台具备对操作过程、生产过程、管理过程实施全流程节点的在线监控功能。

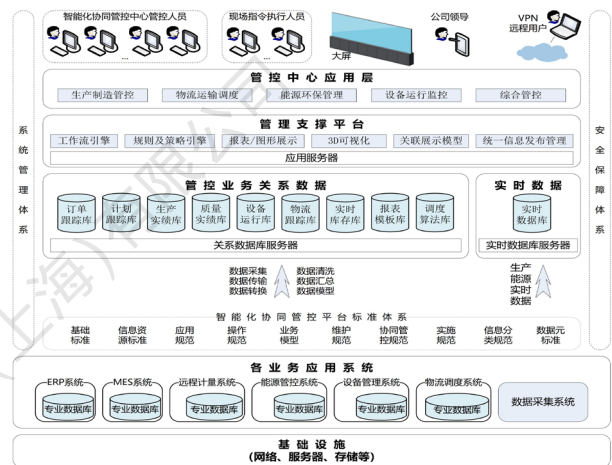


平台包含生产制造管控、物流运输调度、能源环保管理、设备运行监控和综合管控五大功能模块，实现对整个生产组织和工艺参数进行智能优化协调，各业务系统主要包括：生产调度系统、物流调度系统、能源管控系统、安防监控系统、设备管控系统、环保消防系统、无人计量系统和调度电话及应急预案系统。



目标:

- 赋能安全环保
- 赋能绿色低碳
- 赋能精准运营
- 赋能设备优良
- 赋能降本增效
- 赋能员工幸福



生产集中管控平台通过生产过程全员、全场景、全流程的自动化、数字化、可视化、模型化、集成化，实现业务动作数据驱动、信息指令自动传递、生产运行智能控制，全面构建集智能物流、智能生产、智能电厂、智能装备、智能维保等为一体的生产运营管控体系。

